36

6 Anh.

Erfahrungen im Landesamt für Geologie und Bergbau bei der Bestimmung der spezifischen Wärmekapazität von Festgesteinen als Datengrundlage für die Nutzung von geothermischer Energie

Volker Gehrmann

Kurzfassung: Die verstärkte Nutzung geothermischer Energie ist ein wichtiger Bestandteil der zukünftigen weltweiten Energiepolitik. Aus diesem Grund steigt auch der Bedarf an Grundlagendaten zur Abschätzung der thermischen Eigenschaften von Gesteinskörpern zur Planung und Dimensionierung von geothermischen Anlagen. Zu diesen Grundlagendaten gehört die spezifische Wärmekapazität von Festgesteinen. Der vorliegende Artikel beschreibt eine einfache Methode zur Messung der spezifischen Wärmekapazität von Festgesteinskörpern nach dem Prinzip der Kalorimetrie, wie sie im Landesamt für Geologie und Bergbau Rheinland-Pfalz erprobt wurde.

Abstract: The increased use of geothermal energy is an important part of the prospective energy policy worldwide. For this reason the demand of basic data to estimate the thermal properties of bedrocks for planning and dimension of geothermal constructions rises. The specific heat capacity of hard rocks is one of the basic data. In this article a simple method of measuring the specific heat capacity of hard rocks according to the principle of calorimetry is described, as it was tested in the Landesamt für Geologie und Bergbau Rheinland-Pfalz (Geological Survey and Mining Authority of Rhineland-Palatinate).

Inhalt

- 1. Einleitung und Aufgabenstellung
- 2. Grundlagen
- 3. Methodik
- 4. Beschreibung der Geräte
- 5. Versuchsaufbau und Versuchsdurchführung
- 5.1 Ermittlung des Wasserwertes
- 5.2 Ermittlung der spez. Wärmekapazität von Festgesteinen
- 6. Beschreibung des Probenmaterials
- 7. Ergebnisse
- 8. Fehlerbetrachtung und Diskussion
- 9. Ausblick

Schriften

Anhang

1. Einleitung und Aufgabenstellung

Aufgrund der weltweiten Diskussion um die Auswirkungen der Nutzung fossiler Brennstoffe sind regenerative Energien für eine zukünftige Energieversorgung verstärkt in das öffentliche Interesse gerückt. Dazu zählt u.a. die Nutzung geothermischer Energie, wobei unterschieden wird zwischen der "tiefen"- und der "oberflächennahen" Geothermie. Für eine ordnungsgemäße Dimensionierung und Konzipierung der Anlagen ist es sinnvoll, die dafür relevanten Parameter möglichst genau angeben zu können. Einer dieser Parameter ist die "spezifische Wärmekapazität".

Der vorliegende Artikel beschreibt einen pragmatischen Ansatz zur Messung der spezifischen Wärmekapazität von trockenen Festgesteinsproben auf der Grundlage der Kalorimetrie im Landesamt für Geologie und Bergbau Rheinland-Pfalz (LGB). Hierbei sollten die Vor- und Nachteile dieser Methode unter Berücksichtigung der im LGB zur Verfügung stehenden Geräte ausgearbeitet bzw. im Hinblick auf zukünftige Aufgabenstellungen bewertet werden. Daher wurde das Kalorimeterverfahren auch mit anderen Methoden zur Messung der spezifischen Wärmekapazität ("DSC-Verfahren", Differential Scanning Calorimetry bzw. Dynamische Differenzkalorimetrie) verglichen.

Fernziel des Landesamtes ist es, für die in Rheinland-Pfalz typischen Gesteine Referenzwerte der spezifischen Wärmekapazität angeben zu können.

2. Grundlagen

Definition der spezifischen Wärmekapazität

Formelzeichen: *C* Einheit: $[J \cdot kg^{-1} \cdot K^{-1}]$

Die spezifische Wärmekapazität ist die Energiemenge in Joule (J), die erforderlich ist, um eine bestimmte Masse (kg) oder ein bestimmtes Volumen (m³) einer Substanz um 1 Kelvin (K) zu erwärmen. Die Wärmekapazität von Festkörpern nimmt außerhalb des Bereichs von Phasenumwandlungen der Gesteine mit steigender Temperatur zu.

Definition der Kalorimetrie

Unter Kalorimetrie versteht man die Messung von Wärmemengen, die bei biologischen, chemischen oder physikalischen Vorgängen freigesetzt werden. Für die Bestimmung der direkten Kalorimetrie wird ein Kalorimeter verwendet. Im idealisierten Fall handelt es sich dabei um eine isolierte Apparatur zur Messung der freigesetzten Wärmemengen, ohne dass dieser Vorgang von außen beeinflusst wird.

Berechnung des Wasserwertes

Zur Berechnung des Wasserwertes (dient zur Bestimmung der Wärmekapazität des Kaloriemeters, also der Wärmeaufnahme der Messapparatur, s. Kap. 3.) wurde die nachfolgend aufgeführte Formel verwendet:

$$C_{\mathrm{K}} = \frac{C_{\mathrm{W}} \cdot \mathrm{m}_{1} \cdot (\mathrm{v}_{1} - \mathrm{v}_{\mathrm{M}})}{\mathrm{v}_{\mathrm{M}} - \mathrm{v}_{2}} - C_{\mathrm{W}} \cdot \mathrm{m}_{2}$$

 $C_{\rm K}$ = Wasserwert Kalorimeter [J · K⁻¹]

- C_{W} = spezifische Wärmekapazität Wasser [J · g⁻¹ · K⁻¹]
- m₁ = Masse Wasser warm (zugegebenes Wasser) [g]
- m₂ = Masse Wasser kalt (im Kalorimeter befindliches Wasser) [g]
- v_1^2 = Temperatur Wasser warm [°C]

- υ₂ Temperatur Wasser Kalt [°C]
- $v_{\rm M}$ Mischtemperatur [°C]

Berechnung der spezifischen Wärmekapazität

Für die Berechnung der spezifischen Wärmekapazität von Gesteinsproben wurde die nachfolgend aufgeführte Formel verwendet:

$$C_{\text{Probe}} = \frac{(C_{\text{W}} \cdot \mathbf{m}_{\text{W}} + C_{\text{K}}) \cdot (\upsilon_{\text{M}} - \upsilon_{\text{W}})}{M_{1} \cdot - (\upsilon_{1} - \upsilon_{1})}$$

 C_{Probe} = spezifische Wärmekapazität Probe [J · g⁻¹ · K⁻¹]

 $C_{\rm W}$ = spezifische Wärmekapazität Wasser [J · g⁻¹ · K⁻¹]

$$m_W$$
 = Masse Wasser kalt (im Kalorimeter befindliches Wasser) [g]

 $C_{\rm K}$ = Wasserwert Kalorimeter [J · K⁻¹]

 v_W = Temperatur Wasser kalt (im Kalorimeter befindliches Wasser) [°C]

m1 = Masse Probekörper [g]

 v_1 = Temperatur Probe [°C]

 $v_{\rm M}$ = Mischtemperatur [°C]

Formeln zitiert aus BRINK et al. (2002)

3. Methodik

Bei der Messung der spezifischen Wärmekapazität von Festgesteinsproben nach dem Prinzip der Kalorimetrie ist es zunächst notwendig, den sogenannten "Wasserwert" des Kalorimeters zu ermitteln, wobei es sich hier um ein "Dewargefäss" handelt (dient der thermischen Isolierung des darin aufbewahrten Stoffs gegenüber seiner Umgebung). Der Wasserwert ist die Wärmemenge, die vom Dewargefäss selbst (leer, ohne Wasser) aufgenommen wird und für die weitere Berechnung bekannt sein muss. Zur Ermittlung des Wasserwertes wurde, um die gleichen Ausgangsbedingungen zu gewährleisten, die Masse und Temperatur des (kalten) Wassers im Dewargefäss sowie die Masse des warmen (zugegebenen) Wassers konstant gehalten. Die Temperatur des warmen (zugegebenen) Wassers variierte. Dabei wurde die Temperatur des zugegebenen warmen Wassers so gewählt, dass die daraus resultierende Mischtemperatur v_{M} des Wassers "in etwa" der Mischtemperatur v_M der Gesteinsproben bei den hier gewählten Probentemperaturen (also ca. 50°, 70° und 85°C) entsprach. Zur Ermittlung des Wasserwertes sind die Messungen 5 bzw. 6- mal wiederholt (s. Anhang 2) und jeweils Mittelwerte gebildet worden. Der Messvorgang war abgeschlossen, wenn ein vollständiger Temperaturausgleich erfolgte, also bei Erreichen der maximalen Mischtemperatur des Wassers. Die Vermischung des Wassers bis zum Erreichen der maximalen Mischtemperatur wurde mittels Magnetrührer unterstützt, um die Einflüsse des Geräte- bzw. systembedingten Wärmeverlustes nach außen auf einen möglichst kurzen Zeitraum zu begrenzen.

Für die Messung der spezifischen Wärmekapazität wurde eine Gesteinsprobe definierter Masse und Temperatur zu einer im Derwargefäss befindlichen Wasserfüllung definierter Masse und Temperatur gegeben und die Temperaturveränderung des Systems gemessen. Der Messvorgang war abgeschlossen, wenn ein vollständiger Temperaturausgleich erfolgte, also bei Erreichen der maximalen Mischtemperatur. Dabei war der Wasserwert zu berücksichtigten (s.oben). Die Vermischung des Wassers erfolgte, wie bereits beschrieben, mittels Magnetrührer. Um für alle Messungen die gleichen Ausgangsbedingungen zu gewährleisten, blieben die Masse und Temperatur des (kalten) Wassers im Dewargefäss bei allen Messungen konstant (mit geringen Abweichungen im Zehntel-Gramm Bereich).

Zur Überprüfung der Tauglichkeit der Ausrüstung bzw. der Geräte war es notwendig, zunächst Metallproben (hier Aluminium und Blei) mit bekannter spezifischer Wärmekapazität zu messen (s. Anhang 3) und mit Literaturwerten zu vergleichen. Des Weiteren wurden 3 Proben bei der Mettler-Toledo GmbH, Gießen mittels DSC-Verfahren (Dynamische Differenzkalorimetrie) gemessen und mit den Messwerten der beim LGB gemessenen Proben verglichen (s. Anhang 4). Dieses Vorgehen diente gleichzeitig dazu, erste Einblicke in die Methodik des DSC-Verfahrens zu erhalten.

Bei der Bestimmung der spezifischen Wärmekapazität erfolgte die Aufheizung der trockenen Festgesteinsproben bei unterschiedlichen Temperaturen (auf jeweils rund 50°, 70° und 85°C ; genaue Werte s. Anhang 1). Die genannten Aufheiztemperaturen orientierten sich dabei an gerätebedingten Randbedingungen wie z. B. dem Verhältnis der Probengröße zum Volumen des Dewargefässes sowie der Eintauchtiefe des Thermomessfühlers. Bei den oben genannten Temperaturen können Phasenübergänge bei den Gesteinsproben ausgeschlossen werden.

Um Aussagen zur spezifischen Wärmekapazität im Bereich der oberflächennahen Geothermie treffen zu können, erfolgte auf der Basis der ermittelten Messwerte eine lineare Interpolation bis zur 10° C Marke.

Die Messung des 70 °C -Punktes erfolgte als Zweifachbestimmung zur Überprüfung, in welcher Größenordnung sich die Messwerte bei einer Doppelbestimmung voneinander unterscheiden.

4. Beschreibung der Geräte

Folgende Geräte und Gerätschaften wurden eingesetzt:

Geräte	Gerätedaten	Einsatzzweck
Analysewaage Mettler Toledo SB 12001	Ablesbarkeit 0,1 g	Einwiegen der Massen
Analysewaage Mettler Toledo PG 2002	Ablesbarkeit 0,01 g	Einwiegen der Massen
Angelschnur	-	Fixieren der Gesteinsproben
Dewargefäß + Korkdeckel	Füllmenge 2 I	Kalorimeter
Digitales Thermometer Testo 735	siehe Messfühler	Temperaturmessung
Digitaler Temperaturdatenlogger Ebro	Ablesbarkeit 0,1 g, geeignet bis 75 °C	Temperaturaufzeichnung Trockenofen
Heizplatte	0–100° C	Erhitzen von Wasser (für Wasserwert)
Magnetrührer Heidolph MR Hei-Mix L	-	Temperaturausgleich
Messfühler Typ K für Testo 735	Ablesbarkeit 0,1 °C	Temperaturmessung
Messfühler Typ PT 100 für Testo 735	Ablesbarkeit 0,05 °C	Temperaturmessung Dewargefäss
Trockenofen Heraeus	0-250 °C	Aufheizen der Gesteinsproben
Bechergläser	-	Erhitzen von Wasser (für Wasserwert)

Tab. 1: Aufstellung der Geräte unter Angabe des Einsatzzwecks.



5. Versuchsaufbau und Versuchsdurchführung

Abb. 1: Trockenofen für die Aufheizung der Gesteinsproben mit Temperaturmessfühler und Temperaturmessgerät.



Abb. 2: Versuchsaufbau zur Messung der spezifischen Wärmekapazität von Festgesteinsproben bzw. des Wasserwertes. Von links nach rechts: Wärmeplatte mit Becherglas, Dewargefäss mit Korkdeckel und Temperaturmesseinheit auf Magnetrührer stehend, Waage.

5.1. Ermittlung des Wasserwertes

Das verwendete Dewargefäß benötigte eine Füllmenge von ca. 1750 ml Wasser (Füllmenge in Abhängigkeit der Eintauchtiefe des Thermometers). Die Ausgangswassertemperatur betrug für alle Messungen 20,00 °C. Zur Messung wurde eine bestimmte Wassermasse auf eine bestimmte Temperatur erwärmt (ca. 41 °, 50 ° und 67 ° C, genaue Werte s. Anhang 2) und dem kalten Wasser zugegeben. Diese Messung erfolgte für jeden Temperaturpunkt mit einer 5- oder 6-maligen Wiederholung. Beim Erreichen der maximalen Mischtemperatur war die Messung abgeschlossen.

5.2. Ermittlung der spezifischen Wärmekapazität von Festgesteinen

Alle Probekörper wurden vor Versuchsbeginn getrocknet und gewogen. Um die Proben in das Dewargefäss einhängen zu können, wurden diese mit Angelschnur fixiert. Im Korkdeckel des Dewargefässes befand sich ein Schlitz zum Einhängen der Angelschnur sowie ein Loch zum Einstechen der Spitze des Thermofühlers.

Im Trockenofen wurden die Festgesteinsproben bis zur gewünschten Ofen/Probentemperatur aufgeheizt. Die Kontrolle erfolgte mittels eines im Ofen liegenden Temperaturmessfühlers oder eines Temperaturdatenloggers. Die Ofentemperatur konnte mittels Datenlogger bis max. 75 °C permanent (Zeitintervall einstellbar) aufgezeichnet werden. Die Aufheizdauer betrug in der Regel 24 Stunden.

Bei Erreichen der erforderlichen Aufheiztemperatur wurde die Probe aus dem Ofen genommen und unmittelbar in das wassergefüllte Dewargefäss gegeben (Zeitdauer vom Öffnen der Ofentür bis zum Eintauchen der Probe in das Dewargefäss ca. 2 bis 3 Sekunden) Dieses wurde unmittelbar mit dem Korkdeckel verschlossen, der Thermofühler eingeführt und das Gefäß auf den Magnetrührer gestellt. Der Temperaturverlauf wurde beobachtet und der Magnetrührer zum schnelleren Temperaturausgleichs des Systems intervallartig zugeschaltet. Bei Erreichen der maximalen Mischtemperatur galt die Messung als abgeschlossen.

Dieser Versuchsablauf erfolgte bei ca. 50°, 70° und 85°C Aufheiztemperatur der Proben (genaue Werte s. Anhang 1). Die Höhe der Aufheiztemperatur ergab sich aus folgenden Randbedingungen:

- die Temperatur des Wassers (kalt) im Dewargefäss betrug 20 °C und orientierte sich an der Temperatur des Leitungswassers im LGB.
- die Wasserfüllung für das Dewargefäss betrug ca. 1,7 l Wasser, damit der Thermofühler ausreichend tief eintauchen konnte.
- die maximale Größe der Probenkörper wurde durch den Innendurchmesser des Dewargefässes limitiert.
- damit ein ausreichender Temperaturanstieg der kalten Wassermenge bei der Probengröße gewährleistet war, betrug die Aufheiztemperatur für den ersten Messpunkt 50 °C. Bei einer geringeren Aufheiztemperatur wäre der gemessene Temperaturanstieg zu niedrig und läge eventuell nahe des Messfehlerbereichs des Thermofühlers bzw. des Temperaturmessgeräts.

6. Beschreibung des Probenmaterials

Im Anhang 5 befindet sich eine Liste der untersuchten Gesteinsproben mit allen relevanten Daten. Nachfolgend sind die untersuchten Gesteinsproben, übersichtsartig nach Gruppen unterteilt, mit Amtsnummer versehen, aufgeführt:

Gesteinsgruppe	Amtsnummern
Sandsteine	44503, 44506, 44528, 44530, 44553, 44562, 44573, 44575, 44589, 44702, 44729, 44738, 44742
Mergel	44555, 44568, 44586, 44636,
Kalk-/ Dolomitsteine	44562, 44565, 44588, 44633, 44700, 44718, 44732, 44733, 35688, 35691, 35703, 35708, 35769, 35776, 35823, 35826, 35858
Quarzit	44644
Basalt	35651, 35672, 35714, 35775, 35849, 53058

Tab. 2: Unterteilung der Gesteinsproben nach Gesteinsgruppen.

Alle Gesteine wurden, auch im Hinblick auf weitere Untersuchungen, zu Würfeln unterschiedlicher Größe gesägt. Die Würfel weisen Massen im Bereich von ca. 90 g bis ca. 400 g auf. Die Messung der Gesteinsproben erfolgte im trockenen Zustand, um für alle Gesteinsproben die gleichen Rand- bzw. Ausgangsbedingungen zu schaffen. Anmerkung: Für einen Teil der Gesteinsproben konnte die spezifische Wärmekapazität nur für den 70 °C-Punkt bestimmt werden, da die Proben zwischenzeitlich für andere, nicht zerstörungsfreie Untersuchungen benötigt wurden und somit für weitere Messungen nicht mehr zur Verfügung standen (s. Anhang 1).

7. Ergebnisse

Bei der Messung bzw. Berechnung der spezifischen Wärmekapazität der Gesteinsproben wurde für den 50 °C Messpunkt der Wasserwert 248,44 J · K⁻¹, für den 70 °C Messpunkt der Wasserwert 297,96 J · K⁻¹und für den 85 °C Messpunkt der Wasserwert 273,01 J · K⁻¹ verwendet. Im Anhang 2 sind die Messergebnisse zur Ermittlung des Wasserwerts übersichtsartig zusammengestellt.

Für die Uberprüfung des Versuchsaufbaus und der Eignung der Geräte erfolgte zunächst die Messung der spezifischen Wärmekapazität von 2 Metallproben (Aluminium, Blei) im Bereich von 50 °C und 69 °C Probentemperatur. Diese wurden mit bekannten Literaturwerten (LIDE 1992) verglichen. Dabei zeigte sich für das Metall Aluminium eine sehr gute Übereinstimmung. Die Messwerte ergaben zusammen mit dem Literaturwert bei 25 °C einen annähernd linearen Anstieg. Für das Metall Blei konnte keine Übereinstimmung ermittelt werden (kein linearer Anstieg). Der verwendete Messfühler wies eine Anzeigegenauigkeit von 0,1 °C auf. Hinsichtlich möglicher Fehler bzw. Ursachen wird auf Kap. 8. verwiesen. Im Anhang 3 sind die Messergebnisse übersichtsartig zusammengestellt.

Zur Überprüfung unserer Messwerte wurden nach der Messung des 70 °C-Punktes im Landesamt für Geologie und Bergbau 3 Gesteinsproben ausgewählt und aufbereitet – nach der Vorgabe der Firma Mettler-Toledo analysefein gemahlen – und im Hause Mettler-Toledo mittels DSC-Verfahren gemessen. Je nach angewendeter DSC-Methode (luft- oder wassergekühlt) zeigten sich gute bis sehr gute Übereinstimmungen mit den Landesamts-Werten, die in Tab. 3 gegenübergestellt werden. Im Anhang 4 sind die vollständigen Messwerte dokumentiert.

Tab. 3: Vergleich der Messwerte des Landesamtes für Geologie und Bergbau (LGB) für den 70 ° C-Tem
peraturpunkt mit den dazugehörigen Messwerten mittels DSC-Verfahren.

Probe	Werte LGB		Werte DSC-Verfahren				
	J·g ⁻¹ ·K ⁻¹	Probentemperatur	J·g ⁻¹ ·K ⁻¹		Temperaturbereich		
44562-1	0,907	69,9 ° C	0,92 0,90	wassergekühlt luftgekühlt	70 °C 70 °C		
44732-2	0,898	69,9 ° C	0,90 0,88	wassergekühlt luftgekühlt	70 °C 70 °C		
44528-4	0,812	69,9 ° C	0,82 0,81	wassergekühlt luftgekühlt	70 °C 70 °C		

Nachdem dadurch die Eignung für die Versuchsdurchführung nachgewiesen worden war, wurden sukzessive weitere Gesteinsproben gemessen. Im Anhang 1 sind die Ergebnisse zusammengefasst.

Zu den Werten des Änhang 1 sind zunächst folgende Anmerkungen zu machen:

 bei einigen Probekörpern (in der Regel Sandsteine) finden sich geringe Massedifferenzen aufgrund von Materialverlusten durch Lösungsprozesse der Probe im Wasser.

- bei einigen Werten wurden hinsichtlich einer Messwertüberprüfung Nachmessungen durchgeführt.

Tab.4: Vergleich der gemessenen spezifischen Wärmekapazitäten des LGB mit Literaturwerten; aus Kappelmeyer & Hänel (1974), Buntebarth (1980) und Sanner (1992).

Gestein	Messwerte spezifische Wärmekapazität LGB [J · g ⁻¹ · K ⁻¹]	Literaturwerte [J · g⁻¹ · K⁻¹]	Amtsnummern
Sand- steine	niedrigster Wert: 0,7460 (49,4 ° C) höchster Wert: 0,8538 (49,2 ° C) Durchschnitt: 0,7991 (49,3 ° C)	0,825 bei 50 °C (Kappelmeyer & Hänel) 0,71 bei 20 °C (Buntebarth)	44503, 44506, 44530, 44773, 44575, 44589, 44729
Mergel	0,8710 (49,4 ° C) 0,8846 (87,4 ° C)	0,92 ohne Temperatur- angabe (SANNER)	44555
Kalk- steine	niedrigster Wert: 0,8215 (49,5 ° C) höchster Wert: 0,8622 (49,5 °C) Durchschnitt: 0,8404 (49,5 ° C)	0,839 bei 50 ° C (Kappelmeyer & Hänel)	44700, 44733, 35688, 35708, 35769, 35823, 35858
Dolomit- steine	0,8567 (49,7 °C) Durchschnittwerte 0,8864 (87,5 °C) Durchschnittwerte Anmerkung: Bei nur zwei Werten ist die Bildung von Durchschnittswerten nicht sinnvoll	0,95 ohne Temperatur- angabe (Sanner)	44565, 44718
Basalt	0,8341 (68,8 °C) 0,8224 (86,3 °C) Anmerkung: Bei nur zwei Werten ist die Bildung von Durchschnittswerten nicht sinnvoll	0,850 bis 0,871 bei 100 °C (Kappelmeyer & Hänel)	35651, 35672

Aufgrund des großen Umfangs der Messergebnisse sind in Tab. 4 die gemessenen spezifischen Wärmekapazitäten der Gesteinsproben in Gruppen zusammengefasst (analog zur Tab. 2, wobei nur die Proben mit Interpolation auf den 10 °C-Temperaturpunkt berücksichtigt wurden) und den Literaturwerten aus KAPPELMEYER & HÄNEL (1974), BUNTEBARTH (1980) und SANNER (1992) gegenübergestellt worden. Bei den LGB-Werten wurde jeweils der gemessene höchste, niedrigste sowie der Durchschnittswert innerhalb einer Gesteinsgruppe, nach Möglichkeit passend zur Temperatur der Literaturwerte, angegeben.

Zunächst einmal anzumerken ist, dass die Gesteine aus den Literaturwerten eine andere Herkunft aufweisen und innerhalb der gleichen Gesteinsgruppe zwangsläufig Heterogenitäten auftreten, die letztendlich auch für Abweichungen der Messwerte von den Literaturwerten verantwortlich sein können. Ein Vergleich der Messwerte des LGB mit den verschiedenen Literaturwerten zeigt jedoch eine gute Übereinstimmung mit den Literaturwerten für die Kalk- und Sandsteine und letztendlich auch für die beiden hier aufgeführten Basaltproben, wenn man dabei berücksichtigt, dass die spezifische Wärmekapazität mit steigender Temperatur zunimmt und sich die Messwerte des LGB bei einer Aufheiztemperatur von 100 °C mit Sicherheit dem Literaturwert für Basalt annähern werden. Keine Übereinstimmung zeigen die Messwerte für den Mergel und die Dolomitsteine, wobei hier der Autor in der Literatur keine Angaben zur Temperatur finden konnte und daher die Messwerte nur bedingt vergleichbar sind.

Aus den gesamten Messergebnissen wurden exemplarisch einige Proben ausgewählt (s. Graphiken im Anhang 6), um darzustellen, dass einmal sehr gute Messwerte, Messwerte mit noch akzeptablem Fehler (Anhang 6.1) sowie nicht interpolationsfähige Messwerte (Anhang 6.2) gemessen wurden, obwohl für alle Proben die gleichen Ausgangsbedingungen galten.

8. Fehlerbetrachtung und Diskussion

Die Fehlerbetrachtung erfolgt beschreibend, da einige der Fehler nicht mittels Zahlenwerten erfasst werden können:

- Messfehler der Temperatur mittels Temperaturfühler (zur Messung der Ofentemperatur sowie der Wassertemperaturen)
- Messfehler der Temperatur mittels Temperaturdatenlogger (zur Messung der Ofentemperatur)
- Messfehler bei der Massenbestimmung (zur Messung der Masse der Proben und der Wassermengen)
- Temperaturschwankungen des Ofens beim Aufheizen der Proben
- Temperatur-/Energieverlust durch Wärmeabgabe des Kaloriemeters an die Umgebung (hierzu zählt auch die Dichtheit des Korkstopfens)
- Reibungshitze durch Magnetrührer beim Mischen des Wassers
- Wärmeverlust beim Öffnen der Ofentür zur Entnahme der Proben, dadurch bedingt ein Temperaturabfall der Ofentemperatur und zeitverzögert der Proben
- Wärmeverlust der Probe beim Übergang vom Ofen in das Kaloriemeter (Probe kühlt sich ab)
- Interpolation auf den 10 °C-Wert, sofern die Temperatur-Messpunkte nicht exakt auf einer Linie liegen
- Fehler bei der Ermittlung des Wasserwertes

Als Fehlerquelle vernachlässigbar sind die Wärme-/Energieaufnahme durch die metallische Spitze des T-Fühlers sowie die Wärme-/Energieaufnahme der Angelschnur.

Den größten Einfluss auf die Messwerte der spezifischen Wärmekapazität besitzt die ermittelte Mischtemperatur v_{M} . Die Anzeigegenauigkeit des hier verwendeten Temperaturfühlers beträgt 0,05 °C. Es ist dabei nicht erkennbar, ob und wie dazwischen liegende Temperaturwerte der v_{M} geräteseitig gerundet werden. Verändert man die Messwerte von v_{M} zu Anschauungszwecken "nur" in der Größenordnung der Anzeigegenauigkeit, so werden die Werte der spezifischen Wärmekapazität bereits in der zweiten Nachkommastelle (z. B. von 0,8068 auf 0,8321 J \cdot g⁻¹ \cdot K⁻¹, Probe 44503-5) beeinflusst. Zur Verdeutlichung dieses Sachverhalts wird anhand der Probe 35826 (s. Anhang 6.2) ein Fallbeispiel diskutiert. Die Messwerte der Probe 35826 ergeben bei zunehmender Temperatur eine ausgeprägt lineare **Abnahme** der spezifischen Wärmekapazität, was nach DEBYE (1912 in Lexikon der Geowissenschaften 2002) nicht möglich ist.



Abb. 3: Ermittelte Messwerte der Probe 35826.

Verändert man die Messwerte von v_M aus Abb. 3 derart um max. 0,05 °C, wie in Abb. 4 dargestellt, so zeigt die Gerade einen vollständig anderen, bzw. nach DEBYE (1912) korrekten Verlauf – bei zunehmender Temperatur Anstieg der spezifischen Wärmekapazität – hier mit nur geringem Fehler der Linearität.

Dieses Fallbeispiel zeigt, wie stark selbst kleine Veränderungen von $v_{\rm M}$ den Verlauf der Geraden beeinflussen können, obwohl sich die Mischtemperaturen $v_{\rm M}$ nur geringfügig unterscheiden. Dies wiederum macht deutlich, welchen Einfluss das geräteseitige Auf- oder Abrunden von $v_{\rm M}$ auf den Verlauf der Geraden bzw. auf die Qualität der gemessenen Werte der spezifischen Wärmekapazität hat. Ebenfalls in der zweiten Nachkommastelle können die Messwerte durch Änderungen der Temperatur des kalten Wassers des Dewargefässes in der Größenordnung der Anzeigegenauigkeit des Temperaturmessfühlers (0,05 ° C) beeinflusst werden; wenn auch nicht in der gleichen Größenordnung wie $v_{\rm M}$ aber mit den gleichen Auswirkungen auf die Qualität der Ergebnisse. Dies verdeutlicht, dass der Messung der Temperatur ein hoher Stellenwert beizumessen ist. Abweichungen der Masse in der Größenordnung der Anzeigegenauigkeit der Waage (0,1 g), Abweichungen der Temperatur des aufgeheizten Probekörpers in der Größenordnung der Anzeigegenauigkeit des



Abb. 4: Vom Autor zu Demonstrationszwecken abgeänderte Messwerte der Probe 35826 für v_M (daraus resultieren dann entsprechend veränderte spezifische Wärmekapazitäten).

(0,1 °C) oder Abweichungen des Wasserwerts hatten dagegen nur einen geringen Einfluss auf die Messwerte: Messwertveränderungen ergeben sich erst in der 3. oder 4. Nachkommastelle.

Alle weiteren in der am Abschnittsanfang aufgeführten Fehlerquellenaufzählung lassen sich der Größenordnung nach nicht benennen, einen Einfluss auf die Qualität der Messergebnisse wird aber vom Autor nicht ausgeschlossen. Die lineare Interpolation ist, sofern die drei Messwerte nicht exakt auf einer Linie liegen, ebenfalls mit einem Fehler behaftet, wobei die Interpolation vom hier verwendeten Tabellenkalkulationsprogramm (MS EXCEL) durchgeführt wurde.

9. Ausblick

Es konnte gezeigt werden, dass bei der hier verwendeten Methode im Ansatz akzeptable Werte ermittelt werden können. Diese halten einen Vergleich mit Literaturwerten von Metallproben sowie dem DSC-Verfahren stand. Hinsichtlich der notwendigen Interpolation bis in den für die oberflächenahe Geothermie relevanten 10 °C-Bereich treten jedoch noch Messungenauigkeiten mit einem für einige Proben zu hohem Fehler auf, so dass letztendlich eine Interpolation nicht in jedem Fall möglich ist. Um genauere Werte zu erhalten, kann die Ermittlung der Massen mittels präziserer Waagen erfolgen. Verwendet man anstelle des Dewargefässes ein speziell dafür konzipiertes Kalorimeter (mit vom Hersteller ermittelten Wasserwert, ohne Beeinflussung des Rührwerks auf die Wassertemperatur und verbesserter Verschließbarkeit des Behälters) sowie ein noch genaueres Temperaturmessgerät, so ist davon auszugehen, dass ohne Änderung des Messprinzips die Messfehler minimiert werden können bzw. die Qualität der Werte zunimmt. Solche Maßnahmen sind jedoch mit entsprechenden geräteseitigen Investitionen verbunden.

Ein wichtiger Faktor für die Versuchsdurchführung ist die Anzahl der zu messenden Proben bzw. der hierfür zu veranschlagende Zeitaufwand. Nach aktuellem Kenntnisstand sollten die Werte zur statistischen Absicherung für alle Temperaturpunkte mindestens doppelt bestimmt werden. Bei der Doppelbestimmung der Werte im 70 °C- Bereich hat sich gezeigt, dass nicht bei allen Werten deckungsgleiche Messwerte der spezifischen Wärmekapazität zu erzielen sind. Daher wurden Mittelwerte gebildet. Daraus resultiert bei einer Drei-Punkt-Messung (3 verschiedene Probentemperaturen, jeweils doppelt bestimmt, also 6 Messungen) und einem Zeitaufwand von ca. 30 bis 40 Minuten je Messung ein Zeitaufwand von ca. 3 bis 4 Stunden je Probe ohne Auswertung. Ob bei einer verbesserten Qualität der Messwerte auf eine Doppelbestimmung verzichtet werden kann, kann erst durch entsprechende Versuche ermittelt werden.

Zum Vergleich wird in Tab. 5 dem hier beschriebenen Kalorimeterverfahren das DSC-Verfahren, das für sehr große Probeserien Vorteile beim Zeitaufwand bietet, gegenübergestellt.

	Kalorimeterverfahren	DSC-Verfahren						
Investitionskosten	deutlich geringer im Vergleich zum DSC-Verfahren							
Zeitaufwand Messung	ca. 3-4 Stunden je Probe	ca. 1 Stunde je Probe						
Messbereich	3 Temperaturpunkte im Messbereich von ca. 50 °C bis 100 °C mit Interpolation (10 °C)	Messung von 0-100 °C in 5 °C-Schritten						
Messung der Proben	zerstörungsfrei, Proben weiter verwendbar	Proben werden zerstört (gemahlen)						
Probenaufbereitung	Probekörper muss passende Größe für Gefäß besitzen	ausreichende Probenmenge ist analysefein zu mahlen						
sonst. Geräteanforderung	Genauigkeit der Temperaturmessung (vom Autor empfohlen: 0,01 °C)	Genauigkeit der Waagen (mind. 0,00001 g)						
Sonstiges	Interpolation ohne exakten linearen Messwertanstieg mit Fehler behaftet	geringe Einwaage (ca. 50 mg), bei Gesteinsinhomogenitäten evtl. Fehlinterpretation						

Tab. 5: Vergleich der Verfahren.

Schriften

- BACHMANN, J. (1997): Wärmefluss und Wärmehaushalt. In: BLUME, H. P. (Hrsg.): Handbuch des Bodenschutzes: Bodenökologie und -belastung, vorbeugende und abwehrende Schutzmaßnahmen. 3. Erg. Lfg. 11/97, S. 1-40, (Ecomed) Landsberg/Lech.
- BUNTEBARTH, G. (1980): Geothermie. 156 S., (Springer) Berlin.
- BRINK, K. & FASTERT, G. & IGNATOWITZ, E. (2002): Technische Mathematik und Datenauswertung für Laborberufe. 1. Aufl., 479 S., (Europa Lehrmittel) Haan-Gruiten.
- KAPPELMEYER, O. & HÄNEL, R. (1974): Geothermics with special reference to application. 238 S, (Borntraeger) Berlin.
- Lexikon der Geowissenschaften (2002): Band 5, Silc bis Z, 488 S., (Spektrum Verlag) Heidelberg, Berlin.
- LIDE, D. R. (Ed., 1992): CRC Handbook of Chemistry and Physics a ready-reference book of chemical and physical data. 73. ed., (CRC Press) Boca Raton/Fl.
- SANNER, B. (1992): Erdgekoppelte Wärmepumpen Geschichte, Systeme, Auslegung, Installation. – IZW-Berichte, **1992**, 328 S., Karlsruhe

Anhang

Anhang 1: Bestimmung der spezifischen Wärmekapazität für Gesteinsproben.

Anhang 2: Bestimmung des Wasserwerts.

Anhang 3: Bestimmung der spezifischen Wärmekapazität von Reverenzmaterial.

Anhang 4: Vergleich der LGB-Messwerte (für den 70°C-Punkt) mit den Messwerten der Firma Mettler Toledo, gemessen nach dem DSC-Verfahren, Gerät DSC 823e.

Anhang 5: Gesteins/Probendaten der untersuchten Probenkörper.

Anhang 6.1: Graphische Darstellung einiger ausgewählter Proben mit linearer Interpolation bis zum 10°C-Punkt.

Fallbeispiele mit ausgeprägt linearem Anstieg (sehr gute Interpolation möglich).

Fallbeispiele mit linearem Anstieg (interpolation mit Fehler möglich).

Anhang 6.2: Graphische Darstellung einiger ausgewählter Proben.

Fallbeispiele mit abnehmender Wärmekapazität bei steigender Temperatur (Interpolation nicht möglich bzw. sinnvoll).

Fallbeispiele ohne linearen Anstieg (Interpolation nicht möglich bzw. sinnvoll).

Probe	Tempe-	Tempe-	Misch-	Masse	Masse	Wärme-	spezi-	spezifische
	ratur	ratur	tempe-	Wasser	Probe-	kapazität	fische	Wärmekapazität
	Wasser	Probe-	ratur	kalt	körper	Kalori-	Wärme-	Mittelwerte
	kalt	körper	Wasser			meter	kapazität	
Amts-	υ _W	υ1	υ _M	m _w	m1	Ск	С	С
nummer	[°C]	[°C]	[°C]	[g]	[g]	J/K	J₊g ⁻¹ ₊K ⁻¹	J.g ⁻¹ .K ⁻¹
		10,0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0,778	
	20,00	49,5	21,00	1748,5	328,5	248,44	0,8076	
44503-5	20,00	69,0	21,70	1749,7	328,9	297,96	0,8321	0.8195
	20,00	69,0	21,65	1749,6	328,9	297,96	0,8068	0,0100
	20,00	87,4	22,35	1749,6	328,22	273,01	0,8354	
		10,0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0,685	
	20,00	49,4	20,75	1748,5	265,3	248,44	0,7460	
44506-2	20,00	69,0	21,30	1749,7	266,2	297,96	0,7796	0 7801
	20,00	69,0	21,30	1749,6	265,9	297,96	0,7805	0,7001
	20,00	87,6	21,85	1749,6	264,94	273,01	0,8060	
11529.2	20,00	69,0	21,3	1749,4	267,1	297,96	0,7769	
44520-5	20,00	69,0	21,4	1749,4	267,1	297,96	0,8384	
44500 4	20,00	69,0	21,4	1749,4	275,9	297,96	0,8117	
44528-4	20,00	69,0	21,4	1749,4	275,9	297,96	0,8117	
		10.0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0.764	
	20.00	49,4	20,75	1748.5	252.5	248,44	0,7839	
44530-1	20,00	69,0	21,25	1749,7	252,8	297,96	0,7886	0.7005
	20,00	69,0	21,25	1749,6	252,8	297,96	0,7885	0,7885
	20,00	87,4	21,75	1749,6	252,33	273,01	0,8018	
44552.0	20,00	69,0	21,45	1749,7	288,4	297,96	0,8052	
44555-2	20,00	69,0	21,45	1749,6	288,4	297,96	0,8052	
		10.0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0.855	
	20,00	49,4	21,10	1748,5	337,4	248,44	0,8710	
44555-2	20,00	69,0	21,80	1749,7	337,5	297,96	0,8605	0.0700
	20,00	69,0	21,85	1749,6	337,5	297,96	0,8853	0,8729
	20,00	87,4	22,55	1749,6	337,36	273,01	0,8846	
44500.4	20,00	69,0	21,9	1749,4	338,8	297,96	0,9066	
44562-1	20,00	69,0	21,9	1749,4	338,8	297,96	0,9066	
		10.0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0.832	
	20.00	49.3	21.30	1749.7	398.5	248.44	0.8815	Wert zu hoch, Nachmessung
	20,00	50,1	21,30	1749,7	398,4	248,44	0,8572	
AAEGE O	20,00	69,0	22,15	1749,4	398,8	297,96	0,8762	
44000-2	20,00	69,0	22,15	1749,6	398,8	297,96	0,8763	0,8786
	20,00	69,8	22,20	1749,7	398,4	297,96	0,8835	Nachmessung
	20,00	87,5	23,00	1749,6	398,4	273,01	0,8861	0,8837
	19,95	87,8	22,95	1749,7	398,4	273,01	0,8814	Nachmessung
44569.0	20,00	69,0	21,90	1749,4	345,1	297,96	0,8900	
44008-2	20,00	69,0	21,90	1749,8	345,1	297,96	0,8902	

Anhang 1: Bestimmung der spezifischen Wärmekapazität für Gesteinsproben.

Probe	Tempe-	Tempe-	Misch-	Masse	Masse	Wärme-	spezi-	spezifische
	ratur	ratur	tempe-	Wasser	Probe-	kapazität	fische	Wärmekapazität
	Wasser	Probe-	ratur	kalt	körper	Kalori-	Wärme-	Mittelwerte
	kalt	körper	Wasser			meter	kapazität	
Amts-	υ_W	υ1	υ_{M}	m _w	m1	Cκ	С	С
nummer	[°C]	[°C]	[°C]	[g]	[g]	J/K	J₊g ⁻¹ ₊K ⁻¹	J∗g ⁻¹ ∗K ⁻¹
		10,0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0,768	
	20,00	49,2	21,00	1748,5	334,8	248,44	0,8008	
44573-2	20,00	69,0	21,70	1749,4	334,9	297,96	0,8171	0 8172
	20,00	69,0	21,70	1749,8	334,9	297,96	0,8173	0,0172
	19,95	87,6	22,35	1749,6	334,71	273,01	0,8341	
		10,0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0,806	
	20,00	49,2	20,85	1748,5	265,5	248,44	0,8538	
44575-2	20,00	69,0	21,50	1749,4	266,0	297,96	0,9039	0 8730
	20,00	69,0	21,40	1749,8	266,0	297,96	0,8421	0,0700
	20,00	87,3	22,05	1749,6	265,25	273,01	0,8990	
11586 1	20,00	69,0	21,70	1749,4	323,6	297,96	0,8456	
44500-1	20,00	69,0	21,70	1749,8	323,6	297,96	0,8458	
44500 4	20,00	69,0	21,55	1749,4	304,4	297,96	0,8171	
44588-1	20,00	69,0	21,55	1749,8	304,4	297,96	0,8173	
		10.0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0.717	
	20,00	49,2	20,70	1748.5	244,7	248,44	0.7589	
44589-1	20,00	69,0	21,25	1749,4	245,0	297,96	0,8135	0.7060
	20,00	69,0	21,20	1749,6	245,0	297,96	0,7803	0,7969
	20,00	87,3	21,70	1749,6	244,54	273,01	0,8043	
44622.1	20,00	69,0	21,9	1749,4	348,3	297,96	0,8818	
44033-1	20,00	69,0	21,9	1749,4	348,3	297,96	0,8818	
44000 4	20,00	69,0	21,95	1749,4	353,8	297,96	0,8919	
44030-1	20,00	69,0	21,90	1749,6	353,8	297,96	0,8682	
44044.4	20,00	69,0	21,55	1749,4	319,8	297,96	0,7777	
44044-1	20,00	69,0	21,55	1749,6	319,8	297,96	0,7778	
		10.0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0,775	
	20,00	49,2	20,45	1748,5	143,1	248,44	0,8270	
44700-1	20,00	69,0	20,80	1749,4	143,2	297,96	0,8825	0.0005
	20,00	69,0	20,80	1749,6	143,2	297,96	0,8826	0,8825
	20,00	87,1	21,10	1749,6	142,99	273,01	0,8847	
44700.0	20.00	69.0	21,45	1749,4	288.7	297,96	0.8042	
44702-0	20,00	69,0	21,45	1749,6	288,7	297,96	0,8043	
		10.0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0,825	
	20,00	49,2	21,05	1748.5	329,4	248,44	0,8561	
44718-2	20,00	69,0	21,80	1749,4	329,5	297,96	0,8812	0.0040
	20,00	69,0	21,80	1749,6	329,5	297,96	0,8813	0,0813
	20,00	87,3	22,50	1749,6	329,37	273,01	0,8890	

Anhang 1:	Bestimmung	der	spezifischen	Wärmekapazität	für	Gesteinsproben
(Fortsetzun	g).					

Probe	Tempe-	Tempe-	Misch-	Masse	Masse	Wärme-	spezi-	spezifische
	ratur	ratur	tempe-	Wasser	Probe-	kapazität	fische	Wärmekapazität
	Wasser	Probe-	ratur	kalt	körper	Kalori-	Wärme-	Mittelwerte
	kalt	körper	Wasser			meter	kapazität	
Amts-	υ _w	v1	υ _M	m _w	m1	Сĸ	С	С
nummer	[°C]	[°C]	[°C]	[g]	[g]	J/K	J₊g ⁻¹ ₊K ⁻¹	J.g ⁻¹ .K ⁻¹
		10,0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0,823	
	20,00	49,4	20,30	1749,1	92,5	248,44	0,8429	
44729-1	20,00	69,0	20,50	1749,4	93,0	297,96	0,8440	0.8441
	20,00	69,0	20,50	1749,6	93,0	297,96	0,8441	0,0441
	20,00	87,4	20,70	1749,6	92,5	273,01	0,8611	
44732-2	20,00	69,0	22,1	1749,4	379,6	297,96	0,8981	
44702-2	20,00	69,0	22,1	1749,4	379,6	297,96	0,8981	
44722.2	20,00	69,0	22,0	1749,4	379,8	297,96	0,8531	
44732-3	20,00	69,0	22,0	1749,4	379,8	297,96	0,8531]
		10,0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0,806	
	20,00	49,4	21,15	1749,1	362,14	248,44	0,8502	
44733-3	20,00	69,0	21,95	1749,7	362,14	297,96	0,8715	0.9745
	20,00	69,0	21,95	1749,6	362,14	297,96	0,8715	0,0715
	20,00	87,3	22,75	1749,5	362,14	273,01	0,8928	
44738-1	20,00	69,0	21,4	1749,4	265,2	297,96	0,8444	
44730-1	20,00	69,0	21,4	1749,4	265,2	297,96	0,8444	
		10,0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0,704	
	20,00	49,5	20,75	1749,1	266,3	248,44	0,7409	
44738-2	20,00	69,0	21,3	1749,4	266,6	297,96	0,7783	0.7794
	20,00	69,0	21,3	1749,4	266,6	297,96	0,7783	0,7704
	20,00	87,2	21,80	1749,5	266,05	273,01	0,7851	
44742-2	20,00	69,0	22,0	1749,4	338,0	297,96	0,9586	
44/42-2	20,00	69,0	21,9	1749,4	338,0	297,96	0,9087	
		10,0	Inte	erpolierung	gauf 10° C	nicht sinnvoll	-	
	20,00	49,4	21,15	1749,1	341,2	248,44	0,9023	Nachmessung
	20,00	49,7	21,15	1749,7	341,2	248,44	0,8932	
44742-3	20,00	69,0	21,9	1749,4	341,4	297,96	0,8997	0.9007
	20,00	69,0	21,9	1749,4	341,4	297,96	0,8997	0,0997
	20,00	87,4	22,50	1749,5	341,2	273,01	0,8568	Wert zu niedrig, Nachmessung
	20,00	87,6	22,60	1749,7	341,2	273,01	0,8898	
		10,0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0,789	
	20,00	49,4	21,10	1749,4	370,65	248,44	0,7933	
35651	20,00	69,5	21,85	1749,4	370,65	297,96	0,7984	0 8030
	20,00	68,8	21,85	1749,4	370,65	297,96	0,8094	0,0035
	20,00	86,6	22,50	1750,3	370,65	273,01	0,7990	
		10,0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0,777	
	20,00	49,6	20,85	1749,4	279,55	248,44	0,8000	
35672	20,00	69,5	21,40	1749,4	279,55	297,96	0,7936	0.8138
	20,00	68,8	21,45	1749,4	279,55	297,96	0,8341	0,0100
	19,95	86,3	21,90	1750,3	279,55	273,01	0,8224	

ratur katt ratur körper ratur körper Wasser katt Probe- känger katt körper kanger k	Probe	Tempe-	Tempe-	Misch-	Masse	Masse	Wärme-	spezi-	spezifische
		ratur	ratur	tempe-	Wasser	Probe-	kapazität	fische	Wärmekapazität
kalt körper Wasser meter kapzität Arnts- v_W u1 w_M m v_W m1 C_K C C nummer [°C] [°C] [°C] [°C] [°C] [°C] [°C] J.g. ² ,K. ³ J.g. ³ ,K. ³ 3568 20.00 69,5 21.70 1749,4 306,38 297,96 0,8876 0,8777 20.00 68,3 22.20 1750,3 306,38 273,01 0,8506 0,8777 20.00 68,6 21.75 1749,4 279,59 284,44 0,8971 100 100 100 100 100 0,8833 100 0,8833 100 100 100 0,8971 100 0,8283 100 0,8233 100 100 0,8371 100 0,8233 100 0,8233 100 100 0,8233 100 100 0,8233 100 100 100 0,8133 100 100 100 100 1		Wasser	Probe-	ratur	kalt	körper	Kalori-	Wärme-	Mittelwerte
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$		kalt	körper	Wasser			meter	kapazität	
nummer [°C] [°C] [g] [g] J/K J.g ^{-1,K⁻¹} J.g ^{-1,K⁻¹} 35688 10,0 V=ret auf 10° C interpolier 0,002 0.002 0.002 0.001	Amts-	υ _W	υ1	υ _M	m _w	m1	Сĸ	С	С
Image: biology stateImage: biology state	nummer	[°C]	[°C]	[°C]	[g]	[g]	J/K	J∗g ⁻¹ ∗K ⁻¹	J∗g ⁻¹ ∗K ⁻¹
20,00 49,5 20,95 1749,4 306,38 297,96 0,8215 3568 20,05 68,8 21,70 1749,4 306,38 297,96 0,8706 20,00 86,3 22,20 1750,3 306,38 273,01 0,8506 35691 20,00 69,5 21,45 1749,4 279,59 287,96 0,8277 3000 49,6 20,95 1749,4 279,59 297,96 0,8933 3000 69,5 21,45 1749,4 279,59 297,96 0,8933 20,00 68,8 21,55 1749,4 362,53 273,01 0,8228 20,00 68,8 21,95 1749,4 362,53 297,96 0,8612 20,00 69,5 21,95 1749,4 362,53 297,96 0,8622 0,8682 20,00 68,3 21,95 1749,4 362,53 297,96 0,8622 0,8682 20,00 69,5 21,95 1749,4 364,39 <td></td> <td></td> <td>10,0</td> <td></td> <td>W</td> <td>ert auf 10°</td> <td>C interpoliert</td> <td>0,802</td> <td></td>			10,0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0,802	
35688 20,00 69,5 21,70 1749,4 306,38 297,96 0,8848 0,8777 20,00 86,3 22,20 1750,3 306,38 273,01 0,6506 35691 20,00 49,6 20,95 1749,4 279,59 248,44 0,8971 35691 20,00 69,5 21,45 1747,4 279,59 297,96 0,6833 20,00 68,8 21,55 1749,4 279,59 297,96 0,8933 20,00 68,3 21,95 1749,4 279,59 297,96 0,8033 35703 20,00 69,5 21,95 1749,4 362,53 297,96 0,8622 20,00 69,5 21,95 1749,4 362,53 297,96 0,8622 0,8662 20,00 69,5 21,95 1749,4 362,53 297,96 0,8474 20,00 68,8 21,95 1749,4 364,39 297,96 0,8474 20,00 69,5 22,05 <td></td> <td>20,00</td> <td>49,5</td> <td>20,95</td> <td>1749,4</td> <td>306,38</td> <td>248,44</td> <td>0,8215</td> <td></td>		20,00	49,5	20,95	1749,4	306,38	248,44	0,8215	
20,05 68,8 21,70 1749,4 306,38 297,96 0,8706 0,8706 20,00 86,3 22,20 1750,3 306,38 273,01 0,8506 35691 20,00 49,6 20,95 1749,4 279,59 287,96 0,8217 35691 20,00 69,5 21,45 1747,4 279,59 297,96 0,833 20,00 68,3 21,55 1749,4 279,59 297,96 0,8933 20,00 68,3 21,55 1749,4 279,59 297,96 0,8228 10,0 Interpolerung auf 10° C nicht sinnvoll - - - - 20,00 68,3 21,95 1749,4 362,53 297,96 0,8622 0,8682 20,00 86,3 21,95 1749,4 364,39 297,96 0,8578 0,8578 20,00 49,7 21,15 1749,4 364,39 297,96 0,8574 0,8526 20,00 49,6 21,25	35688	20,00	69,5	21,70	1749,4	306,38	297,96	0,8848	0.8777
20,00 86,3 22,20 1750,3 306,38 273,01 0,8506 35691 10,0 Interpolerung auf 10° C nicht sinnvoll - - 20,00 49,6 20,95 1749,4 279,59 248,44 0,8971 20,00 68,8 21,55 1749,4 279,59 297,96 0,8217 20,00 68,63 21,95 1749,4 279,59 297,96 0,8217 20,00 68,3 21,95 1740,0 Cricht sinnvoll - 20,00 69,5 21,95 1749,4 362,53 297,96 0,8225 20,00 69,5 21,95 1749,4 362,53 297,96 0,8742 0,8682 20,00 86,3 22,55 1750,0 362,53 297,96 0,8742 0,8682 20,00 86,5 21,95 1749,4 364,39 297,96 0,822 20,00 69,5 21,95 1749,4 364,39 297,96 0,8474 0,8562		20,05	68,8	21,70	1749,4	306,38	297,96	0,8706	0,0777
		20,00	86,3	22,20	1750,3	306,38	273,01	0,8506	
20,00 49,6 20,95 1749,4 279,59 248,44 0,8971 35691 20,00 68,5 21,45 1747,4 279,59 297,96 0,8233 20,00 68,3 21,95 1750,0 279,59 273,01 0,8228 20,00 86,3 21,95 1749,4 362,53 248,44 0,8405 35703 20,00 69,5 21,95 1749,4 362,53 297,96 0,8742 0,8682 20,00 69,5 21,95 1749,4 362,53 297,96 0,8742 0,8682 20,00 86,3 21,95 1749,4 362,53 297,96 0,8742 0,8682 20,00 86,3 21,95 1749,4 364,39 297,96 0,8742 0,8682 20,00 68,2 21,95 1749,4 364,39 297,96 0,8474 0,8523 20,00 68,2 21,95 1749,4 364,39 297,96 0,8474 0,8454 20,			10,0	Inte	erpolierung	gauf 10° C	nicht sinnvoll	-	
35691 20,00 69,5 21,45 1747,4 279,59 297,96 0,8217 Mittewertbildung nicht sinnvoll 20,00 86,8 21,55 1749,4 279,59 273,01 0,8228 20,00 86,3 21,95 1750,0 279,59 273,01 0,8228 35703 20,00 49,7 21,15 1749,4 362,53 248,44 0,8405 20,00 49,7 21,15 1749,4 362,53 297,96 0,8622 0,8682 20,00 68,3 22,55 1750,0 362,53 273,01 0,8376 20,00 49,7 21,15 1749,4 364,39 248,44 0,8362 20,00 49,7 21,15 1749,4 364,39 297,96 0,8474 0,8523 35708 20,00 49,6 21,25 1749,4 364,39 297,96 0,8474 20,00 49,6 21,25 1749,4 391,36 297,96 0,8281 20,00 49,5		20,00	49,6	20,95	1749,4	279,59	248,44	0,8971	
20,00 68,8 21,55 1749,4 279,59 297,96 0,8933 Interference of the served of the serve	35691	20,00	69,5	21,45	1747,4	279,59	297,96	0,8217	Mittolworthildung nicht einnvoll
		20,00	68,8	21,55	1749,4	279,59	297,96	0,8933	millerwertbildung nicht sinnvoll
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$		20,00	86,3	21,95	1750,0	279,59	273,01	0,8228	
20,00 49,7 21,15 1749,5 362,53 248,44 0,8405 35703 20,00 69,5 21,95 1749,4 362,53 297,96 0,8622 0,8682 20,00 68,8 21,95 1749,4 362,53 297,96 0,8742 0,8682 20,00 86,3 22,55 1750,0 362,53 273,01 0,8376 35708 20,00 49,7 21,15 1749,5 364,39 248,44 0,8362 20,00 69,5 21,95 1749,4 364,39 297,96 0,8578 0,8526 20,00 69,5 21,95 1749,4 364,39 297,96 0,8474 0,8523 20,00 86,2 22,60 1750,0 364,39 273,01 0,8517 20,00 49,6 21,25 1749,4 391,36 297,96 0,8414 0,8351 35714 20,00 69,5 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8288 20,0			10.0	Inte	erpolierung	auf 10° C	nicht sinnvoll	-	
35703 20,00 69,5 21,95 1749,4 362,53 297,96 0,8622 0,8682 20,00 68,8 21,95 1749,4 362,53 297,96 0,8742 0,8682 20,00 86,3 22,55 1750,0 362,53 273,01 0,8376 20,00 49,7 21,15 1749,4 364,39 248,44 0,8362 20,00 69,5 21,95 1749,4 364,39 297,96 0,8578 0,8526 20,00 69,5 21,95 1749,4 364,39 297,96 0,8578 0,8526 20,00 86,2 22,60 1750,0 364,39 297,96 0,8414 0,8523 35714 20,00 49,6 21,25 1749,4 391,36 297,96 0,8414 0,8351 20,00 69,5 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8288 0,8351 20,00 69,5 21,05 1749,5 325,53 297,96 0,8265 <		20,00	49,7	21,15	1749,5	362,53	248,44	0.8405	
20,00 68,8 21,95 1749,4 362,53 297,96 0,8742 0,8682 20,00 86,3 22,55 1750,0 362,53 273,01 0,8376	35703	20,00	69,5	21,95	1749,4	362,53	297,96	0.8622	0.0000
20,00 86,3 22,55 1750,0 362,53 273,01 0,8376 35708 10,0 Wert auf 10° C interpoliert 0,822 20,00 49,7 21,15 1749,4 364,39 248,44 0,8362 20,00 69,5 21,95 1749,4 364,39 297,96 0,8474 0,8526 20,00 86,2 22,60 1750,0 364,39 297,96 0,8474 0,8526 20,00 86,2 22,60 1750,0 364,39 273,01 0,8517 20,00 49,6 21,25 1749,4 391,36 248,44 0,8523 35714 20,00 49,5 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8414 20,05 69,0 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8428 20,05 86,5 22,70 1750,0 391,36 273,01 0,8057 35769 20,00 69,5 21,85 1749,4 325,53 297,96 0,8426 <td></td> <td>20.00</td> <td>68.8</td> <td>21.95</td> <td>1749.4</td> <td>362.53</td> <td>297.96</td> <td>0.8742</td> <td>0,8682</td>		20.00	68.8	21.95	1749.4	362.53	297.96	0.8742	0,8682
10,0 Wert auf 10° C interpollert 0,822 20,00 49,7 21,15 1749,5 364,39 248,44 0,8362 20,00 69,5 21,95 1749,4 364,39 297,96 0,8578 0,8526 20,00 86,2 22,60 1750,0 364,39 297,96 0,8474 0,8526 20,00 86,2 22,60 1750,0 364,39 297,96 0,8474 0,8526 20,00 86,2 22,60 1750,0 364,39 297,96 0,8474 0,8523 35714 20,00 49,6 21,25 1749,4 391,36 297,96 0,8288 0,8351 20,05 69,0 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8288 0,8351 20,05 86,5 22,70 1750,0 391,36 297,96 0,842 20,00 69,5 21,05 1749,4 325,53 297,96 0,8426 20,00 69,5 21,85 1749,4 325,53 <td></td> <td>20,00</td> <td>86,3</td> <td>22,55</td> <td>1750,0</td> <td>362,53</td> <td>273,01</td> <td>0,8376</td> <td></td>		20,00	86,3	22,55	1750,0	362,53	273,01	0,8376	
20,00 49,7 21,15 1749,5 364,39 248,44 0,8362 35708 20,00 69,5 21,95 1749,4 364,39 297,96 0,8578 0,8526 20,00 86,2 22,60 1750,0 364,39 273,01 0,8517 20,00 86,2 22,60 1750,0 364,39 273,01 0,8517 35714 10,0 Interpolierung auf 10° C nicht sinnvoll - - 20,00 49,6 21,25 1749,4 391,36 297,96 0,8414 0,8351 20,00 69,5 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8288 0,8351 20,05 69,0 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8288 0,8351 20,05 86,5 22,70 1750,0 391,36 297,96 0,842 0,8356 20,05 86,5 1749,4 325,53 297,96 0,8826 0,8808 35769 20,00 69,5 21,85<			10.0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0.822	
35708 20,00 69,5 21,95 1749,4 364,39 297,96 0,8578 0,8526 20,05 68,8 21,95 1749,4 364,39 297,96 0,8474 0,8517 20,00 86,2 22,60 1750,0 364,39 273,01 0,8517 35714 10,0 Interpolierung auf 10° C nicht sinnvoll - - 20,00 69,5 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8414 0,8351 20,00 69,5 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8288 0,8351 20,05 69,0 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8288 0,8351 20,05 86,5 22,70 1750,0 391,36 273,01 0,8057 0,8356 20,05 86,5 22,70 1749,4 325,53 297,96 0,842 0,8351 35769 20,00 69,5 21,80 1749,4 325,53 297,96 0,786 0,7966		20,00	49,7	21,15	1749,5	364,39	248,44	0,8362	
20,05 68,8 21,95 1749,4 364,39 297,96 0,8474 0,8326 20,00 86,2 22,60 1750,0 364,39 273,01 0,8517 35714 10,0 Interpolerung auf 10° C nicht sinnvoll - - 20,00 49,6 21,25 1749,4 391,36 248,44 0,8523 35714 20,00 69,5 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8414 0,8351 20,05 69,0 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8288 0,8351 20,05 69,0 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8424 0,8576 20,05 86,5 22,70 1750,0 391,36 273,01 0,8057 0,8808 35769 20,00 69,5 21,80 1749,4 325,53 297,96 0,8826 0,8808 35769 20,00 69,8 21,85 1749,4 324,98 273,01 0,8750 20,00	35708	20,00	69,5	21,95	1749,4	364,39	297,96	0,8578	0.0500
20,00 86,2 22,60 1750,0 364,39 273,01 0,8517 35714 10,0 Interpolierung suf 10° C nicht sinnvoll - 20,00 49,6 21,25 1749,5 391,36 248,44 0,8523 35714 20,00 69,5 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8414 0,8351 20,05 69,0 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8288 0,8351 20,05 69,0 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8288 0,8351 20,05 86,5 22,70 1750,0 391,36 273,01 0,8057 20,00 49,5 21,05 1749,4 325,53 248,44 0,8429 35769 20,00 69,5 21,80 1749,4 325,53 297,96 0,8789 19,95 86,4 22,35 1749,4 324,98 273,01 0,8750 35775 20,00 69,5 21,50 1749,4 327		20,05	68,8	21,95	1749,4	364,39	297,96	0,8474	0,8526
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$		20,00	86,2	22,60	1750,0	364,39	273,01	0,8517	
20,00 49,6 21,25 1749,5 391,36 248,44 0,8523 35714 20,00 69,5 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8414 0,8351 20,05 69,0 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8288 0,8351 20,05 86,5 22,70 1750,0 391,36 273,01 0,8057 20,00 49,5 21,05 1749,5 325,53 248,44 0,8576 20,00 49,5 21,05 1749,4 325,53 297,96 0,8826 0,8808 20,00 69,5 21,80 1749,4 325,53 297,96 0,8769 0,8808 20,05 69,8 21,85 1749,4 325,53 297,96 0,8769 0,8808 35775 20,00 69,5 21,80 1749,4 324,98 273,01 0,8750 35775 20,00 69,5 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7945 20,0			10,0	Inte	erpolierung	gauf 10° C	nicht sinnvoll	-	
35714 20,00 69,5 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8414 0,8351 20,05 69,0 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8288 0,8351 20,05 69,0 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8288 0,8351 20,05 86,5 22,70 1750,0 391,36 273,01 0,8057 35769 10,0		20,00	49,6	21,25	1749,5	391,36	248,44	0,8523	
20,05 69,0 22,05 1749,4 391,36 297,96 0,8288 0,8351 20,05 86,5 22,70 1750,0 391,36 273,01 0,8057 20,00 49,5 21,05 1749,5 325,53 248,44 0,8576 35769 20,00 69,5 21,80 1749,4 325,53 297,96 0,826 20,05 69,8 21,85 1749,4 325,53 297,96 0,8769 0,8808 20,05 69,8 21,85 1749,4 325,53 297,96 0,8789 0,8808 20,05 69,8 21,85 1749,4 324,98 273,01 0,8750 19,95 86,4 22,35 1749,4 297,93 248,44 0,8449 35775 20,00 49,5 20,95 1749,4 297,93 297,96 0,7945 20,00 69,8 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7945 20,00 86,4 22,00 1750,0 </td <td>35714</td> <td>20,00</td> <td>69,5</td> <td>22,05</td> <td>1749,4</td> <td>391,36</td> <td>297,96</td> <td>0,8414</td> <td>0.9254</td>	35714	20,00	69,5	22,05	1749,4	391,36	297,96	0,8414	0.9254
20,05 86,5 22,70 1750,0 391,36 273,01 0,8057 35769 10,0		20,05	69,0	22,05	1749,4	391,36	297,96	0,8288	0,8351
Indext Indext <thindex< th=""> <thindex< th=""> Index</thindex<></thindex<>		20,05	86,5	22,70	1750,0	391,36	273,01	0,8057	
20,00 49,5 21,05 1749,5 325,53 248,44 0,8576 35769 20,00 69,5 21,80 1749,4 325,53 297,96 0,8826 0,8808 20,05 69,8 21,85 1749,4 325,53 297,96 0,8789 0,8808 19,95 86,4 22,35 1749,4 324,98 273,01 0,8750 20,00 49,5 20,95 1749,5 297,93 248,44 0,8449 35775 20,00 49,5 20,95 1749,4 297,93 297,96 0,7986 20,00 69,5 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7945 20,00 69,5 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7945 20,00 69,8 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7945 20,00 86,4 22,00 1750,0 297,93 273,01 0,7913 35776 20,00 86,4 22,00 1750,0 297,93 273,01 0,7913 35776 20,00 49,8 <td></td> <td></td> <td>10.0</td> <td></td> <td>W</td> <td>ert auf 10°</td> <td>C interpoliert</td> <td>0.842</td> <td></td>			10.0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0.842	
35769 20,00 69,5 21,80 1749,4 325,53 297,96 0,8826 0,8808 20,05 69,8 21,85 1749,4 325,53 297,96 0,8789 0,8789 19,95 86,4 22,35 1749,4 324,98 273,01 0,8750 35775 10,0 Interpolierung auf 10° C nicht sinnvoll - 20,00 49,5 20,95 1749,4 297,93 248,44 0,8449 35775 20,00 69,5 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7986 0,7966 20,00 69,5 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7945 0,7966 20,00 69,8 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7945 0,7966 20,00 86,4 22,00 1750,0 297,93 273,01 0,7913 0,7966 35776 20,00 86,4 22,00 1750,0 297,93 273,01 0,7913 0,8833 <td< td=""><td></td><td>20,00</td><td>49,5</td><td>21,05</td><td>1749,5</td><td>325,53</td><td>248,44</td><td>0,8576</td><td></td></td<>		20,00	49,5	21,05	1749,5	325,53	248,44	0,8576	
20,05 69,8 21,85 1749,4 325,53 297,96 0,8789 0,8808 19,95 86,4 22,35 1749,4 324,98 273,01 0,8750 - 35775 10,0 Interpolierung auf 10° C nicht sinnvoll - - - 20,00 49,5 20,95 1749,4 297,93 248,44 0,8449 - 20,00 69,5 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7986 0,7966 20,00 69,5 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7945 0,7966 20,00 69,8 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7945 0,7966 20,00 69,8 21,50 1749,4 297,93 273,01 0,7913 0,7966 20,00 86,4 22,00 1750,0 297,93 273,01 0,8633 - 35776 20,00 49,8 21,15 1749,4 351,71 297,96 0,8650 0,8831	35769	20,00	69,5	21,80	1749,4	325,53	297,96	0,8826	0.0000
19,95 86,4 22,35 1749,4 324,98 273,01 0,8750 35775 10,0 Interpolierung auf 10° C nicht sinnvoll - - 20,00 49,5 20,95 1749,5 297,93 248,44 0,8449 35775 20,00 69,5 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7986 20,00 69,8 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7945 0,7966 20,00 69,8 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7945 0,7966 20,00 86,4 22,00 1750,0 297,93 273,01 0,7913 35776 20,00 86,4 22,00 1750,0 297,93 273,01 0,7913 35776 20,00 49,8 21,15 1749,5 351,71 248,44 0,8633 35776 20,05 69,5 21,95 1749,4 351,71 297,96 0,8650 0,8831 35776 20,05 69,5 <td></td> <td>20,05</td> <td>69,8</td> <td>21,85</td> <td>1749,4</td> <td>325,53</td> <td>297,96</td> <td>0,8789</td> <td>0,8808</td>		20,05	69,8	21,85	1749,4	325,53	297,96	0,8789	0,8808
10,0 Interpolierung auf 10° C nicht sinnvoll - 20,00 49,5 20,95 1749,5 297,93 248,44 0,8449 35775 20,00 69,5 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7986 20,00 69,8 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7945 20,00 69,8 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7945 20,00 69,8 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7945 20,00 86,4 22,00 1750,0 297,93 273,01 0,7913 35776 10,0 Interpolierung auf 10° C nicht sinnvoll - - 20,00 49,8 21,15 1749,5 351,71 248,44 0,8633 35776 20,05 69,5 21,95 1749,4 351,71 297,96 0,8650 20,05 70,1 22,05 1749,6 351,71 297,96 0,9012 20,05 70,1 22,05 <td></td> <td>19,95</td> <td>86,4</td> <td>22,35</td> <td>1749,4</td> <td>324,98</td> <td>273,01</td> <td>0,8750</td> <td></td>		19,95	86,4	22,35	1749,4	324,98	273,01	0,8750	
20,00 49,5 20,95 1749,5 297,93 248,44 0,8449 35775 20,00 69,5 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7986 0,7966 20,00 69,5 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7986 0,7966 20,00 69,8 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7945 0,7966 20,00 86,4 22,00 1750,0 297,93 273,01 0,7913 0 35776 10,0 Interpolierung auf 10° C nicht sinnvoll - - - 35776 20,00 49,8 21,15 1749,5 351,71 248,44 0,8633 35776 20,05 69,5 21,95 1749,4 351,71 297,96 0,8650 0,8831 35776 20,05 70,1 22,05 1749,6 351,71 297,96 0,9012 0,8831 20,00 86,7 22,50 1749,4 351,71 273,01 0,8402 <td></td> <td></td> <td>10.0</td> <td>Inte</td> <td>erpolierung</td> <td>auf 10° C</td> <td>nicht sinnvoll</td> <td>-</td> <td></td>			10.0	Inte	erpolierung	auf 10° C	nicht sinnvoll	-	
35775 20,00 69,5 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7986 0,7966 20,00 69,8 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7945 0,7966 20,00 69,8 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7945 0,7966 20,00 86,4 22,00 1750,0 297,93 273,01 0,7913 35776 10,0 Interpolierung auf 10° C nicht sinnvoll - - 20,00 49,8 21,15 1749,5 351,71 248,44 0,8633 35776 20,05 69,5 21,95 1749,4 351,71 297,96 0,8650 20,05 70,1 22,05 1749,6 351,71 297,96 0,9012 0,8831 20,00 86,7 22,50 1749,4 351,71 273,01 0,8402		20.00	49.5	20,95	1749.5	297,93	248,44	0,8449	
20,00 69,8 21,50 1749,4 297,93 297,96 0,7945 20,00 86,4 22,00 1750,0 297,93 273,01 0,7913 20,00 86,4 22,00 1750,0 297,93 273,01 0,7913 35776 10,0 Interpolierung auf 10° C nicht sinnvoll - 20,00 49,8 21,15 1749,5 351,71 248,44 0,8633 35776 20,05 69,5 21,95 1749,4 351,71 297,96 0,8650 20,05 70,1 22,05 1749,6 351,71 297,96 0,9012 20,00 86,7 22,50 1749,4 351,71 273,01 0,8402	35775	20,00	69,5	21,50	1749,4	297,93	297,96	0,7986	0.7000
20,00 86,4 22,00 1750,0 297,93 273,01 0,7913 35776 10,0 Interpolierung auf 10° C nicht sinnvoll - 20,00 49,8 21,15 1749,5 351,71 248,44 0,8633 35776 20,05 69,5 21,95 1749,4 351,71 297,96 0,8650 20,05 70,1 22,05 1749,6 351,71 297,96 0,9012 20,00 86,7 22,50 1749,4 351,71 297,96 0,9012		20,00	69,8	21,50	1749,4	297,93	297,96	0,7945	0,7966
10,0 Interpolierung auf 10° C nicht sinnvoll - 20,00 49,8 21,15 1749,5 351,71 248,44 0,8633 35776 20,05 69,5 21,95 1749,4 351,71 297,96 0,8650 20,05 70,1 22,05 1749,6 351,71 297,96 0,9012 20,00 86,7 22,50 1749,4 351,71 297,96 0,9012		20,00	86,4	22,00	1750,0	297,93	273,01	0,7913	
35776 20,00 49,8 21,15 1749,5 351,71 248,44 0,8633 35776 20,05 69,5 21,95 1749,4 351,71 297,96 0,8650 20,05 70,1 22,05 1749,6 351,71 297,96 0,9012 0,8831 20,00 86.7 22.50 1749,4 351,71 297,96 0,9012 0,8831			10.0	Inte	erpolierund	auf 10° C	nicht sinnvoll	-	
35776 20,05 69,5 21,95 1749,4 351,71 297,96 0,8650 0,8831 20,05 70,1 22,05 1749,6 351,71 297,96 0,9012 0,8831 20,00 86.7 22.50 1749,4 351,71 273,01 0,8402		20.00	49.8	21.15	1749.5	351.71	248.44	0,8633	
20,05 70,1 22,05 1749,6 351,71 297,96 0,9012 0,8831 20,00 86.7 22.50 1749.4 351.71 273.01 0.8402	35776	20.05	69.5	21.95	1749.4	351.71	297.96	0,8650	0.0004
20.00 86.7 22.50 1749.4 351.71 273.01 0.8402		20.05	70.1	22.05	1749.6	351.71	297.96	0,9012	0,8831
		20,00	86,7	22,50	1749,4	351,71	273,01	0,8402	

Probe	Tempe- ratur Wasser kalt	Tempe- ratur Probe- körper	Misch- tempe- ratur Wasser	Masse Wasser kalt	Masse Probe- körper	Wärme- kapazität Kalori- meter	spezi- fische Wärme- kapazität	spezifische Wärmekapazität Mittelwerte
Amts-	υ _W	v1	υ _M	m _w	m1	Cκ	С	С
nummer	[°C]	[°C]	[°C]	[g]	[g]	J/K	J₊g ⁻¹ ₊K ⁻¹	J-g ⁻¹ -K ⁻¹
		10,0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0,801	
	20,00	49,6	21,10	1749,5	352,61	248,44	0,8280	
35823	20,00	69,5	21,85	1749,4	352,61	297,96	0,8383	0.8565
	20,00	70,1	21,95	1749,6	352,61	297,96	0,8746	0,0000
	20,00	86,9	22,55	1749,4	352,61	273,01	0,8529	
		10,0	Inte	erpolierung	auf 10° C	nicht sinnvoll	-	
	20,00	49,9	21,15	1749,5	350,07	248,44	0,8644	
35826	20,00	69,5	21,85	1749,4	350,07	297,96	0,8444	0.9514
	20,05	70,1	21,95	1749,6	350,07	297,96	0,8583	0,0514
	19,95	86,9	22,45	1748,9	350,07	273,01	0,8407	
		10,0	Inte	erpolierung	auf 10° C	nicht sinnvoll	-	
	20,00	49,7	21,20	1749,5	382,13	248,44	0,8335	
35849	20,00	69,5	22,05	1749,4	382,13	297,96	0,8608	0.9662
	20,00	70,1	22,10	1749,6	382,13	297,96	0,8718	0,0003
	20,00	86,5	22,65	1749,4	382,13	273,01	0,8242	
		10,0		W	ert auf 10°	C interpoliert	0,858	
	20,00	49,5	21,15	1749,5	355,90	248,44	0,8622	
35858	20,05	69,5	21,90	1749,4	355,90	297,96	0,8315	Wert nicht berücksichtigt
	20,00	70,1	21,95	1749,6	355,90	297,96	0,8665	
	19,95	86,5	22,55	1749,4	355,90	273,01	0,8669	
		10,0	Inte	erpolierung	auf 10° C	nicht sinnvoll	-	
	20,00	49,6	21,35	1749,5	397,42	248,44	0,9096	
53058	20,00	69,5	22,00	1749,4	397,42	297,96	0,8067	0.8433
	20,00	70,1	22,20	1749,6	397,42	297,96	0,8800	0,0433
	20,00	86,6	22,80	1749,6	397,42	273,01	0,8381	

Anhang 1: Bestimmung der spezifischen Wärmekapazität für Gesteinsproben (Fortsetzung).

Wärmekapazität Wasser c_W : 4,182 [J/gK] (bei 20° C)

Nr. der Messung	Tempe- ratur Wasser kalt	Tempe- ratur Wasser warm	Misch- tempe- ratur Wasser	Masse Wasser kalt	Masse Wasser warm	Wärme- kapazität Kalori- meter	Bemerkungen
	υ2	υ1	υM	m2	m1	Cκ	
	[°C]	[°C]	[°C]	[g]	[g]	J/K	
1	20,00	50,00	21,95	1750,0	124,9	195,04	
2	20,00	49,60	21,90	1750,0	125,1	308,74	
3	20,05	49,70	21,95	1750,0	125,6	353,05	297,96
4	20,05	49,25	21,90	1749,7	125,1	414,15	=C _κ -Mittelwert aus Nr. 1-5
5	20,00	50,05	21,95	1749,7	125,1	218,81	
6	20,00	40,55	21,30	1748,5	125,0	428,49	
7	20,00	40,55	21,35	1748,5	125,0	122,44	
8	20,00	40,55	21,35	1748,5	125,3	140,28	248,44
9	20,00	40,55	21,30	1748,5	125,0	428,49	=C _K -Mittelwert aus Nr. 6-10
10	20,00	40,55	21,35	1748,5	125,0	122,44	
11	20,00	67,00	23,05	1748,5	125,5	250,65	
12	20,00	67,00	23,05	1748,5	125,0	220,51	
13	20,00	66,95	23,00	1748,5	125,0	346,06	273,01
14	20,00	66,95	23,05	1748,5	125,4	236,02	=C _K -Mittelwert aus Nr. 11-16
15	20,00	66,95	23,00	1748,5	125,1	352,19	
16	20,00	67,00	23,05	1748,5	125,2	232,57	

Anhang 2: Bestimmung des Wasserwerts.

Wärmekapazität Wasser $c_{\,W}$: 4,182 [J/gK] (bei 20° C)

Probe	Tempe- ratur Wasser kalt	Tempe- ratur Probe- körper	N te V	∕lisch- empe- ratur ∕asser	Masse Wasser kalt	Masse Probe- körper	Wärme- kapazität Kalori- meter	Spez. Wärme- kapazität
	υ _W	υ1		υ_{M}	m _w	m1	Cĸ	С
	[°C]	[°C]		[°C]	[g]	[g]	J/K	J/K
	20,00	69,0	*	21,0	1749,7	170,7	273,01	0,926
Aluminium	20,00	69,0	*	21,0	1749,7	170,7	273,01	0,926
Literaturwert	20,00	69,0	*	21,0	1749,7	170,7	273,01	0,926
bei 25° C:	20,00	69,0	*	21,0	1749,7	170,7	273,01	0,926
0,897	20,00	69,0	*	21,1	1749,7	170,7	273,01	1,021
	20,00	50,0	**	20,60	1749,7	170,7	297,96	0,910
	20,00	69,0	*	20,6	1749,7	749,5	273,01	0,126
Blei	20,00	69,0	*	20,6	1749,7	749,5	273,01	0,126
Literaturwert	20,00	69,0	*	20,6	1749,7	749,5	273,01	0,126
bei 25° C:	20,10	69,0	*	20,7	1749,7	749,5	273,01	0,126
0,129	20,00	69,0	*	20,6	1749,7	749,5	273,01	0,126
	20,00	50,0	**	20,40	1749,7	749,5	297,96	0,137

Anhang	2.1	Rostimmung	dore	nozifischan	Wärmelen	nazitäty	von 1	Roverenzmeterial	Ľ
Annang): I	Destiminung	uer s	pezilischen	vv alilleKa	pazitat		Neverenzinateria	L.

Wärmekapazität Wasser c_W: 4,182 [J/gK] (bei 20° C)

* Messung mit Messfühler Ablesegenauigkeit 0,1° C

** Messung mit Messfühler Ablesegenauigkeit 0,05° C



Graphischer Vergleich der durch das LGB gemessenen Werte bei 50° C und 69° C mit dem Literaturwert bei 25° C. Sehr gute Übereinstimmung der Werte, da die Gerade einen annähernd linearen Verlauf aufweist.



0,136 Spez. Wärmekapazität 0,134 0,132 [J/gK] 0,130 0,128 0,126 0,124 10,0 20,0 40,0 50,0 60,0 70,0 80,0 0,0 30,0 [Temperatur °C]

Anhang 4: Vergleich der LGB-Messwerte (für den 70°C-Punkt) mit den Messwerten der Firma Mettler Toledo, gemessen nach dem DSC-Verfahren, Gerät DSC 823e.

Messung Probe 44562-1					
Wert	Werte	Tempe-			
LGB	DSC	ratur			
J₊g ⁻¹ ₊K ⁻¹	J.g ⁻¹ .K ⁻¹	[°C]			
	0,79	0			
	0,8	5			
	0,82	10			
	0,82	15			
	0,83	20			
	0,84	25			
	0,84	30			
	0,85	35			
	0,86	40			
	0,87	45			
	0,88	50			
	0,88	55			
	0,90	60			
	0,91	65			
* 0,907	0,92	70			
	0,92	75			
	0,93	80			
	0,95	85			
	0,94	90			
	0.95	95			

Messgerät wassergekühlt





Messgerät wassergekühlt



Anhang 4: Vergleich der LGB-Messwerte (für den 70°C-Punkt) mit den Messwerten der Firma Mettler Toledo, gemessen nach dem DSC-Verfahren, Gerät DSC 823e (Fortsetzung).

Messung Probe 44562-1			Messgerät luftgekühlt			
Wert	Werte	Tempe-				
LGB	DSC	ratur			Probe 44562-1 luftgekühlt	
J₊g ⁻¹ ₊K ⁻¹	J₊g ⁻¹ ₊K ⁻¹	[°C]		1 -	-	
	0,89	30				
	0,86	35		0,95		
	0,86	40	J/gK			
	0,86	45	tät (,	0,9		
	0,87	50	pazi			
	0,88	55	ekal	0,85		
	0,88	60	äm			
	0,89	65	N N	0,8		
*0,907	0,90	70	sbez			
	0,92	75		0,75		
	0,92	80				
	0,93	85		0,7	30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95	
	0,94	90				
	0,95	95			Temperatur [°C]	
Messung	Probe 44	562-1		Mes	sgerät luftgekühlt	
Wert	Werte	Tempe-				
LGB	DSC	ratur			Probe 44562-1, Messkurve mittels Mettler Toledo	
J₊g⁻¹₊K⁻¹	J-g ⁻¹ -K ⁻¹	[°C]		1	Auswertungssoftware geglättet	
	ohne Wert			'		
	tur 30° C					
				0,95		
	0,86	35	J/gk		6	
	0,86	40	tät [0,9 -		
	0,86	45	paz		- The second sec	
	0,87	50	leka	0,85	and a state of the	
	0,88	55	/ärm			
	0,88	60	≤ ×	0.8 -		
	0,89	65	spe	-,-		
* 0,907	0,90	70		0.75		
	0,92	75		0,75		
	0,92	80				
	0,93	85		0,7 4	35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95	
	0,94	90			Temperatur (°C)	
	0,95	95			remperatur [0]	

Messung Probe 44732-2					
Wert	Werte	Tempe-			
LGB	DSC	ratur			
J _∗ g ⁻¹ ∗K ⁻¹	J₊g ⁻¹ ₊K ⁻¹	[°C]			
	0,76	0			
	0,78	10			
	0,79	15			
	0,81	20			
	0,81	25			
	0,82	30			
	0,83	35			
	0,84	40			
	0,86	45			
	0,86	50			
	0,86	55			
	0,88	60			
	0,89	65			
* 0,898	0,90	70			
	0,90	75			
	0,92	80			
	0,93	85			
	0,92	90			
	0,94	95			

Messgerät wassergekühlt





Messgerät luftgekühlt



Anhang 4: Vergleich der LGB-Messwerte (für den 70 °C-Punkt) mit den Messwerten der Firma Mettler Toledo, gemessen nach dem DSC-Verfahren, Gerät DSC 823e (Fortsetzung).

Messung Probe 44528-4							
Wert	Werte	Tempe-					
LGB	DSC	ratur					
J₊g ⁻¹ ₊K ⁻¹	J.g ⁻¹ .K ⁻¹	[°C]					
	0,69	0					
	0,71	5					
	0,71	10					
	0,72	15					
	0,73	20					
	0,74	25					
	0,75	30					
	0,76	35					
	0,77	40					
	0,78	45					
	0,78	50					
	0,79	55					
	0,81	60					
	0,82	65					
* 0,812	0,82	70					
	0,85	75					
	0,86	80					
	0,86	85					
	0,86	90					
	0,87	95					

Messgerät wassergekühlt



Messung Probe 44528-4					
Wert	Werte	Tempe-			
LGB	DSC	ratur			
J₊g⁻¹₊K⁻¹	J₊g ⁻¹ ₊K ⁻¹	[°C]			
	0,74	35			
	0,75	40			
	0,76	45			
	0,76	50			
	0,78	55			
	0,78	60			
	0,80	65			
* 0,812	0,81	70			
	0,82	75			
	0,83	80			
	0,84	85			
	0,85	90			
	0.85	95			

Messgerät luftgekühlt



Amtsnummer	Gestein
44503	Sandstein
44506	Sandstein
44528	Sandstein
44530	Sandstein
44553	Sandstein
44555	Sandstein
44562	Sandstein
44562	Kalkstein
44565	Dolomitstein
44568	Mergelstein
44573	Sandstein
44575	Mergelstein
44586	Mergelstein
44588	Sandstein
44589	Sandstein
44633	Kalkstein
44636	Mergelstein
44644	Quarzit
44700	Kalkstein
44702	Sandstein
44718	Dolomitstein
44729	Sandstein
44732	Sandstein
44733	Kalkstein
44738	Sandstein
44742	Sandstein
35651	Basalt
35672	Basalt
35688	Kalkstein
35691	Kalkstein
35703	Kalkstein
35708	Kalkstein
35714	Basalt
35769	Kalkstein
35775	Basalt
35776	Kalkstein
35823	Kalkstein
35826	Kalkstein
35849	Basalt
35858	Kalkstein
53058	Basalt

Anhang 5: Gesteins/Probendaten der untersuchten Probenkörper.

Anhang 6.1: Graphische Darstellung einiger ausgewählter Proben mit linearer Interpolation bis zum 10 °C-Punkt.







130



Fallbeispiele mit linearem Anstieg (Interpolation mit Fehler möglich).



Anhang 6.2: Graphische Darstellung einiger ausgewählter Proben.

Fallbeispiele mit abnehmender Wärmekapazität bei steigender Temperatur (Interpolation nicht möglich bzw. sinnvoll).





132



Fallbeispiele ohne linearen Anstieg (Interpolation nicht möglich bzw. sinnvoll).



Anschrift des Autors: Diplom-Geologe Volker Gehrmann, Landesamt für Geologie und Bergbau Rheinland-Pfalz, Emy-Roeder-Straße 5, D-55129 Mainz.

Manuskript eingegangen am 14.3.2008